

MES-360

OPTIMIEREN SIE TÄGLICHE LAB-ABLÄUFE UND ERHÖHEN
SIE DIE PRODUKTIVITÄT IHRER BRILLENGLASHERSTELLUNG

MES-360

PRODUKTION IN ECHTZEIT VERWALTEN

Das Manufacturing Execution System MES-360 sammelt und digitalisiert Daten und liefert Echtzeit-Feedback über den Fertigungsbetrieb für jede Maschine und jeden Produktionsprozess. Mit diesen Daten wird nicht nur die Produktivität gesteigert, sondern auch die Wettbewerbsfähigkeit jedes Labs verbessert.

Labs, die MES-360 verwenden, profitieren von einer umfassenden Produktionsübersicht mit Echtzeitdaten. Diese Informationen ermöglichen eine detaillierte Bewertung jedes Prozessschrittes, die Erkennung von Trends, die Korrektur von Fehlern und die Optimierung der Auftragsverteilung. Laborleiter und andere Produktionsmitarbeiter sind so in der Lage, Entscheidungen zu treffen, die sich erheblich auf die Effizienz, Effektivität und Qualität der Produkte im Werk auswirken können.

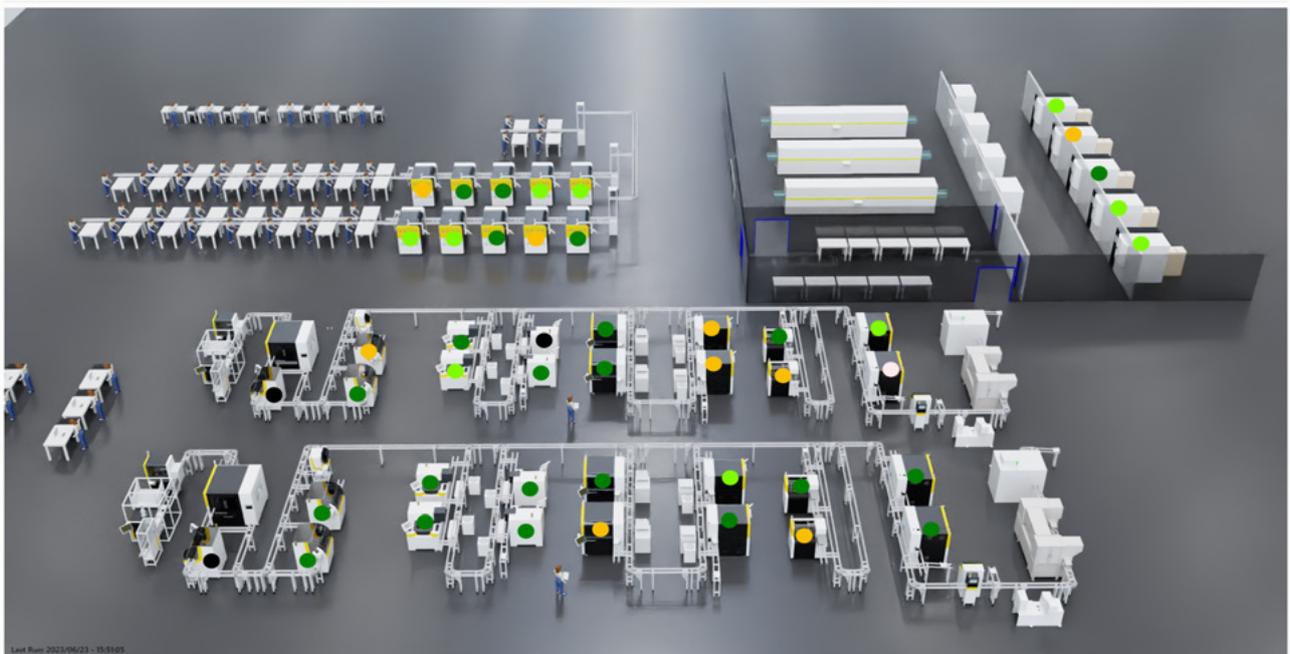
MES-360 ist als offenes System konzipiert,

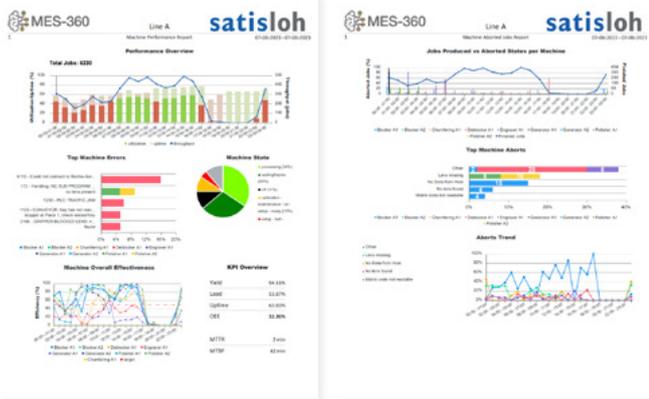
das mit Maschinen verschiedener Hersteller verbunden werden kann. Dies gewährleistet die nahtlose Integration und den Datenaustausch zwischen Satisloh Maschinen und anderen Herstellern und bietet eine einheitliche Plattform für ein umfassendes Produktionsmanagement.

Die Software ist mit den gängigsten Labormanagementsystemen (LMS) und ERP-Systemen kompatibel. Diese Kompatibilität sichert eine nahtlose Kommunikation und Datensynchronisation zwischen MES-360 und der vorhandenen Software-Infrastruktur, was aufwändige Integrationsprozesse überflüssig macht.

MES-360 Lab-Übersicht zeigt den Live-Status jedes Gerätes im Lab an

 MES-360





Berichtsfunktionalität mit Übersicht der wichtigsten KPIs



MES-360 Coating Batch, verfolgt Gläser während des Beschichtungsprozesses

LEISTUNGSMERKMALE

- **Echtzeit-Überwachung** des Brillenglas-Herstellungsprozesses erfasst Maschinenstatus, Produktivität und Qualitätsdaten. Dadurch werden Fehler frühzeitig erkannt und behoben, was die Produktqualität und -menge steigert und für Konsistenz im Fertigungsprozess sorgt.
- **Maßgeschneiderte Workflows**, die spezifischen Anforderungen des Labs entsprechen. Dies beinhaltet die Einrichtung von Regeln für die effiziente Weiterleitung, Verfolgung und Priorisierung von Aufträgen mithilfe des integrierten Smart Conveyors von Satisloh.
- **Qualitätsmanagement** bietet Werkzeuge zur Qualitätskontrolle, sodass jedes Glas den Spezifikationen entspricht. Es beinhaltet Messinstrumente für diverse Produktionsschritte und integriert sich nahtlos in automatisierte Inspektionsmaschinen.
- **Maschinenintegration** verbindet Produktionsmaschinen (Satisloh und Drittanbieter) nahtlos, gewährleistet reibungslosen Datentransfer und Integration in Arbeitsabläufe und erhöht Flexibilität und Skalierbarkeit im Produktionsprozess.
- Eine **Datenplattform** erfasst Produktionsdaten und bietet Analysetools, um Trends zu erkennen, die Produktionsprobleme verursachen könnten. Dies unterstützt Labs dabei, ihre Prozesse zu optimieren und die Effizienz stetig zu steigern.

VORTEILE

- 
Produktionseffizienz - Überwachen Sie Ihre Produktion in Echtzeit um Probleme schnell und effizient zu erkennen und zu lösen. Dies ermöglicht eine vollständige Rückverfolgbarkeit Ihrer Prozesse.
- 
Qualitätskontrolle - Erkennen Sie fehlerhafte Gläser frühzeitig und mindern Sie Defekte, um eine hohe Produktionsqualität zu sichern.
- 
Maschinenleistung - Erhalten Sie Berichte über Maschinenstillstände und Rüstzeiten. Verbessern Sie gezielt Ihren Produktionsprozess.
- 
Maschinenwartung - Planen Sie Wartungsaufgaben und vermeiden Sie Ausfälle, um die Lebensdauer Ihrer Maschinen und Ihre OEE (Gesamtanlageneffektivität) zu steigern.
- 
Abfallreduzierung - Analysieren Sie Produktionsdaten und ermitteln Sie Verbesserungspotenziale. Durch das Reduzieren von Abfall optimieren Sie Ihre Umweltauswirkungen.
- 
Übergang zur Automatisierung - Die Steuerung von Förderbändern unterstützt Labs bei der Automatisierung, steigert die Produktivität und erhöht die Effizienz.



MES-360 Dashboards, Berichte und Echtzeitdaten können auf einer Vielzahl von Geräten innerhalb und außerhalb des Labs angezeigt werden.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Server-Anforderungen:

- Physikalischer oder virtueller Server
- Min. 2.5 GHz, 8 core CPU
- Min. 16 GB RAM
- Min. 500 GB freier Speicherplatz auf der Festplatte
- Min. 1 Gbit Netzwerk
- Windows Server 2012 32/64 bit
- Cloud Server verfügbar

Client-Anforderungen:

- PC, ThinClient, TabletPC mit WIN OS
- Min. 2 GHz Dual-core CPU
- Min. 4 GB RAM
- MS WIN 7/8/10 32/64 bit

OPTIONEN

- Schlüsselfertige Hardware z.B. Industrie-PC mit Barcode-/ RFID-Scanner und Gehäuse
- Barcode-/RFID-Scanner
- Handheld-Gerät
- Tablet
- Tray-Lokalisierung mit UWB
- Kundenspezifische Anpassung und Individualisierung

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an Satisloh.

KONTAKT

Satisloh AG
 Neuhofstrasse 12
 CH- 6340 Baar
 Switzerland
 Tel.: +41 (0) 41766 16 16
 Email: info@satisloh.com
 www.satisloh.com

North America
Europe
Asia
Central & South America

Sales
Tel.: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Tel.: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Tel.: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Tel.: +55 (11) 2930 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Service
+1 262 255 6001
 service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
 service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
 service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
 service.latam@satisloh.com

satisloh[®]