



VFT-orbit-2i

DER ERSTE SMARTE, DIGITALE GENERATOR
DER OPTIKINDUSTRIE

VFT-orbit-2i

STEIGERN SIE DIE PERFORMANCE IHRES LABS MIT EINEM SMARTEN, DIGITALEN GENERATOR

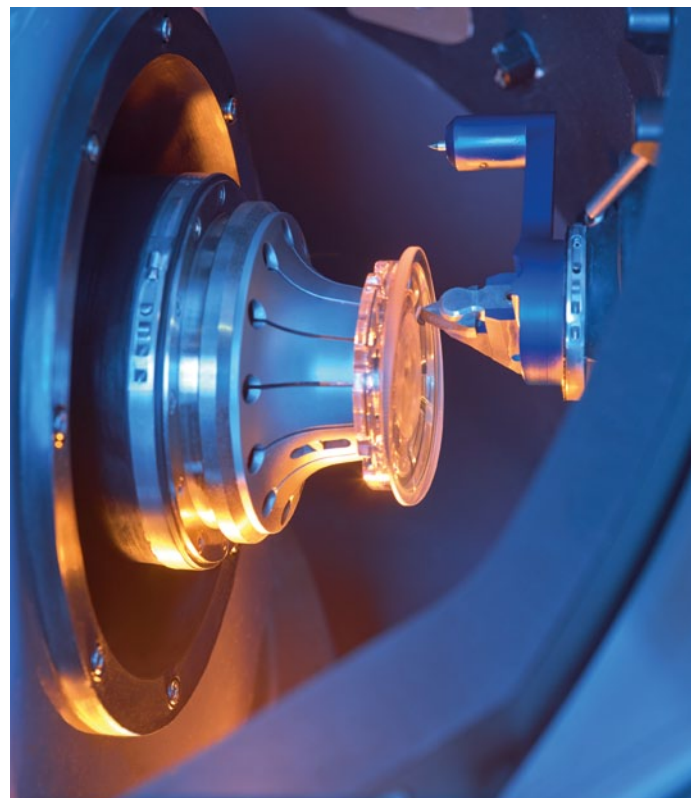
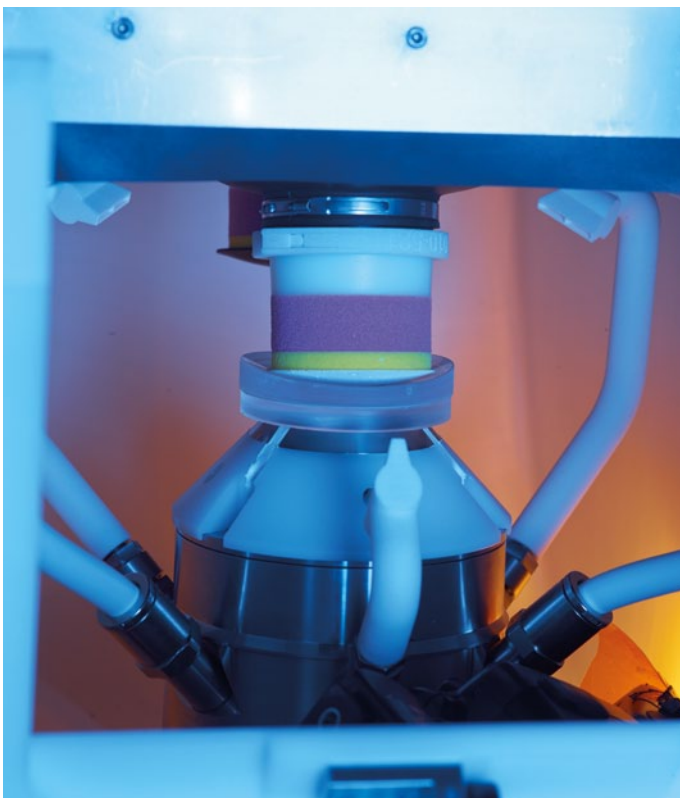
Die nächste Generation der VFT-orbit-Technologie ist da! Aufbauend auf der bewährten Plattform der VFT-orbit, dem weltweit zuverlässigsten und am weitesten verbreiteten Generator, bietet diese nächste Version den Einstieg in künstliche Intelligenz und maschinelles Lernen für optimierte Diagnose und vorausschauende Wartung.

Die VFT-orbit-2i ist mit einer B-Achsen-Intelligenz ausgestattet, die vorausschauende Wartung ermöglicht. Durch die Überwachung des Drucks in der B-Achse und des Luftstroms durch das B-Achsen-Labyrinth, erkennt sie potenzielle Anomalien und garantiert so eine zuverlässige Funktionalität der Achse. Mithilfe detaillierter Diagnosen identifiziert sie Probleme frühzeitig und benachrichtigt den Bediener. Ein internes Ethernet-Feldbusnetzwerk und der B&R SiteManager erlauben vereinfachte Datenprotokollierung und Fernwartung aller Generator-Antriebssysteme.

Die robuste Frässpindel sorgt für eine konstante Vorschubgeschwindigkeit und eine präzise, zuverlässige Gläserproduktion (bis zu 120 Gläser/ Stunde mit Performance Package) und setzt neue Maßstäbe für Effizienz und Produktivität.

Für das effizienteste Linsenschleif-Duo kombinieren Sie VFT-orbit-2i + Performance Package mit der Multi-FLEX-2 + Top Speed Polierprozess.

VFT-orbit2i und Multi-FLEX-2 sind perfekt aufeinander abgestimmt für maximale Leistung und Geschwindigkeit.





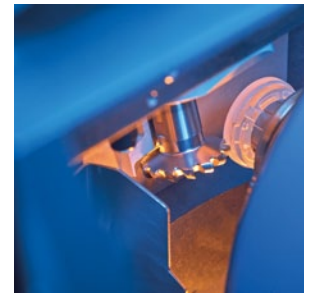
Die smarte B-Achse ermöglicht vorausschauende Wartung und verhindert Achsschäden durch ein Warnsystem



Neue Softwarefunktionen ermöglichen eine verbesserte Diagnose und schnellere Problemlösung



Einfache Fehlersuche und Fernwartung mit dem B&R SiteManager und neuester Steuerungstechnologie



Schnelles Fräsen mit 35.000 U/min: Zentrieren, Fasen und Fräsen in weniger als 10 Sekunden

LEISTUNGSMERKMALE & VORTEILE

- Die smarte B-Achse ermöglicht vorausschauende Wartung – so bleibt der Generator in optimalem Zustand für eine Oberflächenbearbeitung höchster Qualität.
- Ein hochentwickelter Sensor überwacht den Druck und den Luftstrom der B-Achse durch das Labyrinth der B-Achse, um potenzielle Probleme zu erkennen und Schäden an der Achse zu vermeiden.
- Diagnosedaten, die während des Maschinen Burn-In für jede Achse gespeichert werden, dienen als Referenz während des Betriebs und ermöglichen einen Soll-Ist-Wert-Vergleich, um Probleme zu erkennen.
- Erweiterung des internen Ethernet-Feldbusnetzwerks für vereinfachte und detaillierte Datenprotokollierung.
- Neueste Steuerungstechnologie für einfache Fernwartung und Fehlerbehebung. B&R SiteManager bietet sicheren Webzugriff auf elektrische Antriebssysteme für die Ferndiagnose.
- Stärker und noch robuster- die neue Frässpindel macht keine Kompromisse bei den Vorschubgeschwindigkeiten während der Bearbeitung.
- Produktivität: bis zu 120 Gläser pro Stunde (mit Performance Package).
- MES-360 Lite ist im Lieferumfang enthalten und liefert tägliche Berichte mit vordefinierten KPIs zur Überwachung der Maschinenauslastung, des Produktionsdurchsatzes und der fünf häufigsten Fehler. Upgrade auf ein vollständiges MES-360-System, wenn Ihre Laboranforderungen wachsen.

OPTIONEN

- Ein **zusätzliches Fast-Tool** (Fast Tool 2) ermöglicht den Einsatz verschiedener Drehdiamanten für diverse Materialien.
- Durch die **Werkzeugkühlung**, eine patentierte Satisloh-Technologie, werden höchste Oberflächengüten und verlängerte Werkzeugstandzeiten erreicht.
- **Mechanische Gravur**
- **Performance Package**
 - Steigert den Durchsatz um 10-20%, je nach Linsenmaterialmischung.
 - Intelligentes Werkzeugkonzept mit RFID-Technologie zur vollautomatischen, zustandsabhängigen Kalibrierung.
 - Temperatur- und Durchflusssensoren für ein schnelleres Feedback und eine verbesserte Produktionsstabilität.



Lab 4.0 ready

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Produktivität	Bis zu 100 Gläser/Stunde (mit Performance Package bis zu 120 Gläser/Stunde)
Arbeitsbereich	Konkav: Fräsen: -14,5 dpt, Drehen: bis zu -30 dpt Konvex: Fräsen und Drehen: +30 dpt
Brillenglasmaterialien	Alle organischen Materialien
Abmessungen (B x T x H)	1.270 x 1.501 x 1.832 mm 50 x 60 x 72 Zoll
Gewicht	2200 kg / 4850 lbs

ÜBERSICHT DER MERKMALE UND OPTIONEN

	VFT-orbit-2E	VFT-orbit-2i
Fast-Tool	x	x
Fast-Tool 2	o	o
Smarte B-Achse	-	x
Achsendiagnostik	-	x
MES-360 kompatibel	x	x
MES-360 Lite	x	x
Lab 4.0 ready	-	x
Auto-calibration	x	x
Integrierte Topografiemessung	o	x
Performance Package	-	o
Automatisierung	o	x
Werkzeugkühlung	o	o
Mechanische Gravur	o	o
All Format Software	o	o
Upgrade auf Vollversion	o	-
Frässpindel	24,000 rpm	35,000 rpm
Durchsatz	Bis zu 75 Gläser/Stunde	Bis zu 100 Gläser/Stunde (bis zu 120 Gläser/Stunde mit Performance Package)

x Standard o optional - nicht verfügbar

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an Satisloh.

KONTAKT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Schweiz
Tel.: +41 (0) 41766 16 16
E-mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nordamerika

Europa

Asien

Zentral- und Südamerika

Vertrieb
Tel.: +1 262 255 6001
E-mail: info.usa@satisloh.com
Tel.: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com
Tel.: +852 27 56 7711
E-mail: info.asia@satisloh.com
Tel.: +55 11 2930 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service
+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 11 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®