



HARTBESCHICHTUNG

FÜHRENDE TECHNOLOGIE FÜR KRATZFESTIGKEIT

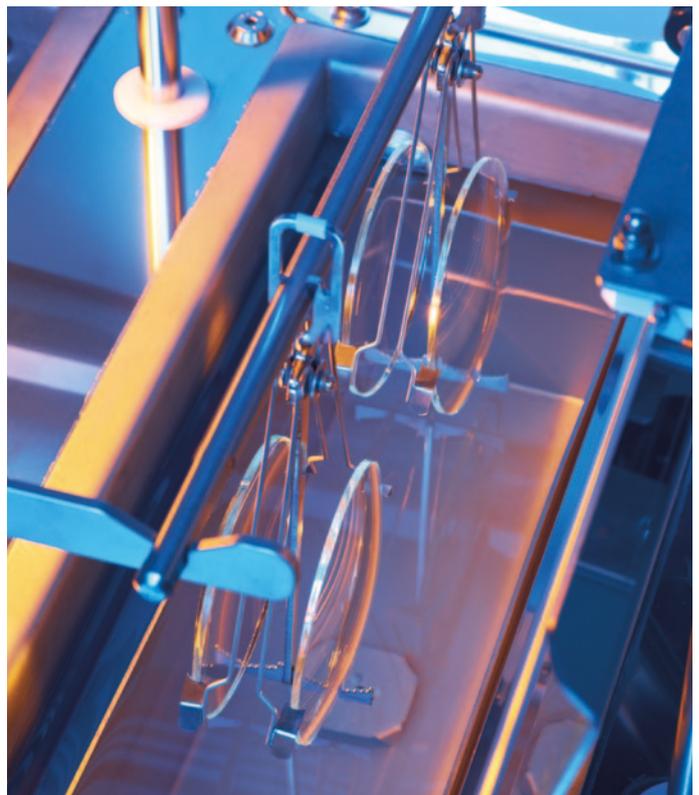
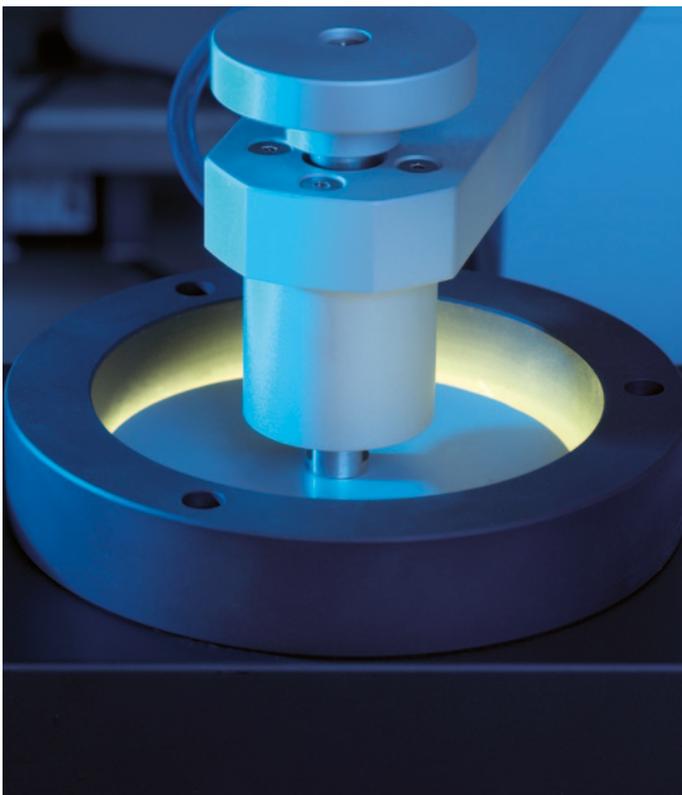
HARTBESCHICHTUNG

Der Coating Experte Satisloh bietet komplette Hartbeschichtungslösungen, die den Anforderungen jeder Produktionsumgebung gerecht werden. Für eine optimale Kratzfestigkeit sind vielfältige High-Tech-Maschinen mit passenden Verbrauchsmaterialien und Prozessen verfügbar, aus denen Labore Lösungen nach Maß zusammenstellen können.

Maschinen mit unterschiedlichen Leistungsmerkmalen bieten für jeden Anwendungsfall die

passende Lösung: Dip- oder Spin-Coating, mit oder ohne Block, manuell oder automatisiert.

Die Wahl der richtigen Hartbeschichtung ist das A und O für eine optimale AR-Beschichtung. Satisloh bietet perfekt abgestimmte Hartbeschichtungen für höchste AR-Haftung, Riss- und Kratzfestigkeit.



SPIN-COATING

Spin Coating ist die richtige Wahl für Labore, die bei niedrigen Investitionskosten eine relativ unkomplizierte Produktion mit höchster Prozessgeschwindigkeit wünschen – ebenso wie die Option, den Hartbeschichtungsprozess vollständig zu automatisieren. Die neue nicht einfärbbare Chemie auf Lösemittelbasis, die für die Magna-Spin-Serie verfügbar ist, sorgt für eine extrem hohe Kratzfestigkeit, die mit der Spin-Coating-Technologie bisher unerreichbar war.

LEISTUNGSMERKMALE + VORTEILE

- Magna-Spin-Auto ist die ideale Ergänzung zur automatisierten ART-Linie von Satisloh, wohingegen Magna-Spin für kleinere bis mittelgroße Produktionsvolumen geeignet ist.
- Einfache Handhabung: One-Piece-Flow, keine Bündelung der Gläser erforderlich
- Wartungsfreies, versiegeltes Lackbehältersystem
- Extrem hohe Geschwindigkeit dank UV-Härtung
- Konstante UV-Lichtintensität durch softwaregesteuerte Vorschaltgeräteingänge
- Robuste Konstruktion für maximale Betriebszeiten und konstant hohe Ausbeute
- Rotationssystem mit Magnetantrieb: geringe Reibung, reduzierter Verschleiß der Motoren und des Spin-Mechanismus
- Selbstzentrierende Glaszufuhrstation, die mehr auf der Masse statt der Geometrie beruht: gleichmäßige Beschichtung bei ungeblockten Gläsern
- Optionales Dosimeter zur Überwachung der tatsächlichen Lampenenergie
- Duales Lackiersystem (Teil der Grundausstattung) wählt automatisch den richtigen Lack entsprechend dem Glasmaterial. Drei-Lack-Option mit lösemittelbasierter Chemie für Magna-Spin erhältlich.

SPIN-BESCHICHTUNGSSYSTEME

Magna-Spin-Auto

- Große Mengen
- Vollständige Automatisierung
- Nur für Gläser auf Alloy-freien Blockstücken von Satisloh
- Berührungsfreier Reinigungsprozess inklusive



Chemische Optionen

- Lösemittelbasiert
- Reine Feststoffbasis

Magna-Spin

- Kleine bis mittlere Mengen
- Halbautomatisiert
- Geeignet für Alloy-freie Blockstücke von Satisloh sowie blockfreie Bearbeitung
- Manuelle Vorreinigung erforderlich



Chemische Optionen

- Lösemittelbasiert
- Reine Feststoffbasis

Produktivität	Bis zu 110 Gläser/Stunde (lösemittelbasiert), bis zu 120 Gläser/Stunde (Feststoffbasis)	Bis zu 90 Gläser/Stunde (lösemittelbasiert), bis zu 100 Gläser/Stunde (Feststoffbasis)
----------------------	---	--

Abmessungen (B x T x H)	3210 x 1302 x 1808 mm / 126 x 51 x 71 Zoll	956 x 1100 x 1800 mm / 38 x 43 x 71 Zoll
--------------------------------	--	--



DIP-COATING

Dip-Coating ist die richtige Wahl für Labore, die unbeschichtete Gläser beidseitig beschichten müssen und dabei höchste Kratzfestigkeit sowie eine vorder- und rückseitig konstante Qualität erwarten. Es ist die wirtschaftlichste Lösung für Großlabore, die in der Lage sind, in Serie zu beschichten.

LEISTUNGSMERKMALE + VORTEILE

- 7-stufiges Reinigungssystem mit Oberflächenätzung, Ultraschall-DI-Wasserspülung, verlangsamer Entnahme und Trocknungsstation
- Automatikbetrieb für höchste Ausbeute; keine beweglichen Teile über den Verarbeitungsstationen
- Automatische Pegelregulierung bei allen Reinigungs- und Spülbädern sorgt für konstante und wiederholbare Waschleistung
- Drei Dip-Coating-Stationen (1x Grundierung, 2x Lacke) bieten höchste Produktionsflexibilität
- Automatisierte Abdeckungen erhalten die chemischen Lackeigenschaften
- Vorhärtungsstufen mit keramischem IR, elektronischer Regelung und automatisierten Abdeckungen sorgen für gleichmäßige Trocknung
- Schrittmotor und Leitspindel-Tauchsysteem für präzise und reproduzierbare Hartschichtdicke und hohe Ausbeute
- Plug & Coat: einfache Installation und Einrichtung
- Komplette Systemlösung hinsichtlich Zubehör, Verbrauchsmaterial und Prozessunterstützung
- Vollständig in die Satisloh Linie integrierbar (einschließlich AR- und Deckbeschichtung)

DIP-BESCHICHTUNGSSYSTEME

SL-DC-4S/6S:

4 oder 6 Gläser pro Gestell



Produktivität

SL-DC-4S: bis zu 48 Gläser/Stunde

SL-DC-6S: bis zu 72 Gläser/Stunde

Abmessungen (BxTxH) SL-DC-4S/-6S: 3311 x 1215 x 2078 mm / 130 x 48 x 82 Zoll



Weitere technische Daten durch Einscannen des QR-Codes oder Aufruf der Webseite: www.satisloh.com/techspecs

KONTAKT

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH- 6340 Baar
Suisse
Telefon: +41 (0) 41766 16 16
E-Mail: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nordamerika

Europa

Asien

Lateinamerika

Vertrieb
Telefon: +1 262 255 6001
E-mail: info.usa@satisloh.com
Telefon: +49 (0) 6441 912 0
E-mail: info.de@satisloh.com
Telefon: +852 27 56 7711
E-mail: info.asia@satisloh.com
Telefon: +55 (24) 2233 8600
E-mail: info.latam@satisloh.com

Service
Telefon: +1 262 255 6001
E-mail: service.usa@satisloh.com
Telefon: +39 02 33 55 66 77
E-mail: service.it@satisloh.com
Telefon: +852 27 56 7654
E-mail: service.asia@satisloh.com
Telefon: +55 (24) 2233 8686
E-mail: servicio.latam@satisloh.com

satisloh®