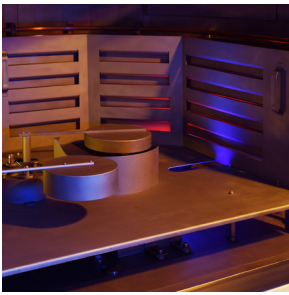




1200-DLX-2

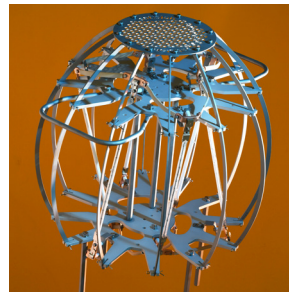
LA EVOLUCIÓN DE LA TECNOLOGÍA DE RECUBRIMIENTO



Escudos móviles inteligentes optimizan la velocidad de bombeo.



Mayor rendimiento de la trampa Meissner



Sistema de degasificación portátil.



Software HMI de fácil manejo.

1200-DLX-2

1200-DLX-2 ha sido diseñada para el recubrimiento de grandes volúmenes de lentes antirreflejo o de espejo en grandes laboratorios y para la producción de lentes de stock. Completamente rediseñada para maximizar productividad, fiabilidad y eficiencia energética. Múltiples aplicaciones de procesos de recubrimiento de lentes: Antirreflejo, espejo, capa superior y tintado en cámara en lentes de vidrio orgánico y mineral.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Nuestros sistemas de recubrimiento aplican recubrimientos AR, espejados y superficiales sobre lentes de todo tipo de materiales mediante el proceso de evaporación térmica (PVD), que garantiza el máximo nivel de calidad.
- El uso de una trampa Meissner con una superficie 15 % mayor disminuye el tiempo de bombeo, a la vez que mejora la productividad y la repetibilidad del proceso.
- El sistema de protección móvil inteligente optimiza la velocidad de bombeo y evita la contaminación de las superficies.
- Estabilización térmica superior de la cámara de vacío gracias a que esta está reforzada con tubos soldados.
- Emisor de electrones simplificado que facilita el mantenimiento y mejora la confiabilidad.
- El nuevo sistema de degasificación evita tener que usar costosos calefactores superiores.
- Ecológico: consumo energético hasta 25 % menor.
- Deposición optimizada asistida por iones que mejora la adhesión y dureza de las capas.
- Pantalla táctil e interfaz de control fáciles de usar que permiten configurar y modificar los trabajos y procesos con facilidad.
- Procesos de recubrimiento, insumos y sistemas de recubrimiento de Satisloh se combinan perfectamente para garantizar un desempeño óptimo.
- MES-360 Lite, incluido, informes diarios con KPI preestablecidos para realizar un seguimiento de la utilización de la máquina, el rendimiento de la producción y los cinco errores principales

OPCIONES

- Sistema de degasificación portátil
- Máscara de distribución móvil sólo para cúpula completa sin anillo
- Ventilación ultrarrápida
- Soluciones de soporte de sustrato para todas las aplicaciones de proceso:
 - Cúpula de 6 sectores (sin anillo)
 - Cúpula de 3 sectores (sin anillo)
 - Cúpula completa sin anillo
 - Flip over
 - Gradiente/Bi-gradiente
 - Soportes planetarios.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lab 4.0 ready

Capacidad	Hasta 209 lentes con un diámetro de 70 mm (domo sin anillo)
Materiales de los lentes	Todos los materiales orgánicos y cristal mineral
Dimensiones (axaxl)	2171 x 3145 x 2440 mm / 85,5 x 123,8 x 96 pulgadas
Peso	3637 kg / 8018 lb

Todos los datos técnicos sujetos a cambios sin previo aviso. Verificar los detalles con Satisloh.

CONTACTO

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Suiza
Teléfono: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Norte América

Europa

Asia

Centro & Sudamérica

Ventas

Teléfono: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Teléfono: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Teléfono: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Teléfono: +55 (11) 2930 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Servicio

+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+49 (0) 6441 912 222
service.de@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 (11) 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®