



MC-380-X-2

MASSIVE LEISTUNG BEI KOMPAKTER GRÖSSE

MC-380-X-2

SCHNELLSTER BOX COATER FÜR LABS MIT MITTELGROSSEM PRODUKTIONSVOLUMEN

Die MC-380-X-2 ist die neueste Beschichtungsanlage in der mittlerweile fast 60-jährigen Geschichte innovativer AR- und Spiegelbeschichtungslösungen von Satisloh. Dieser Coater der 5. Generation eignet sich aufgrund seiner Kompaktheit perfekt für mittelgroße Fertigungen, bietet aber die gleichen leistungsstarken Ausstattungsmerkmale, wie sie sonst meist in größeren Beschichtungsmaschinen zu finden sind.

Eine Vollkuppel mit der Möglichkeit zur Kapazitätserweiterung, die größere Meissnerfalle mit bis zu 30 % mehr Kapazität für beschleunigte Feuchtigkeitsabsorption (im Vergleich zum Vorgänger) und eine Option zur ultraschnellen Entlüftung- dies sind nur einige Ausstattungsmerkmale, die einen Beitrag zur Produktivitätsmaximierung leisten und die neue MC-380-X-2 zum schnellsten Coater dieser Größe machen!

Die MC-380-X-2 ermöglicht zahlreiche AR- und Spiegelbeschichtungsprozesse auf organischen und mineralischen Gläsern und außerdem In Chamber-Tinting mineralischer Gläser. Verschiedene Konfigurationslevel von Economy bis Premium und eine große Auswahl an Substrathaltern von Voll- über Sektorkuppeln bis hin zu Flip-over Systemen garantieren eine passende Lösung für jedes Lab.

Das durchdachte, robuste Open-Frame Maschinendesign erleichtert die Positionierung der Maschine innerhalb des Labs erheblich- auch

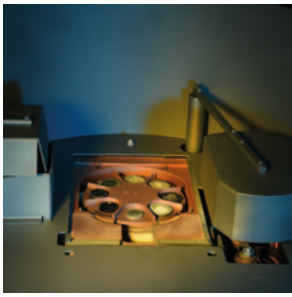
bei sehr begrenztem Platzangebot. Pumpen und Thermokonditioner befinden sich im Inneren des Gehäuses, außerdem ist die Steuereinheit abnehmbar und die Maschine verfügt standardmäßig über schwenk- und nivellierbare Räder. Alle Maschinenkomponenten sind leicht zugänglich positioniert, um die Wartung so einfach wie möglich zu gestalten.

Die kostenfreie MES-360 Lite Software ist bei Auslieferung bereits auf der Maschine vorinstalliert. Sie bietet Labs tägliche, wöchentliche und monatliche Reports mit Informationen über:

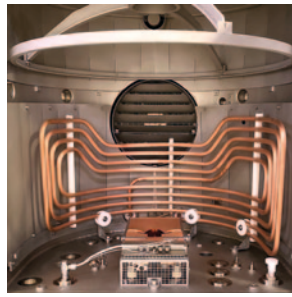
- Chargenläufe
- Maschinenauslastung
- Stillstandzeiten
- Top 5-Fehler

Ein Upgrade auf die MES-360 Vollversion ist auf Wunsch jederzeit möglich.





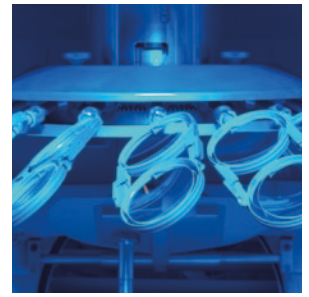
Ionenstrahlkanone mit Shutter, Elektronenstrahlkanone mit abnehmbarem Tiegel und Verschluss, Wärmequelle (v.l.n.r.)



Meissnerfalle mit bis zu 30% höherer Pumpleistung



Einfache Positionierbarkeit durch von der Vakuumkammer abtrennbare Steuereinheit



Verschiedene Halterungen verfügbar (oben zu sehen: Fast Flip-over)

LEISTUNGSMERKMALE + VORTEILE

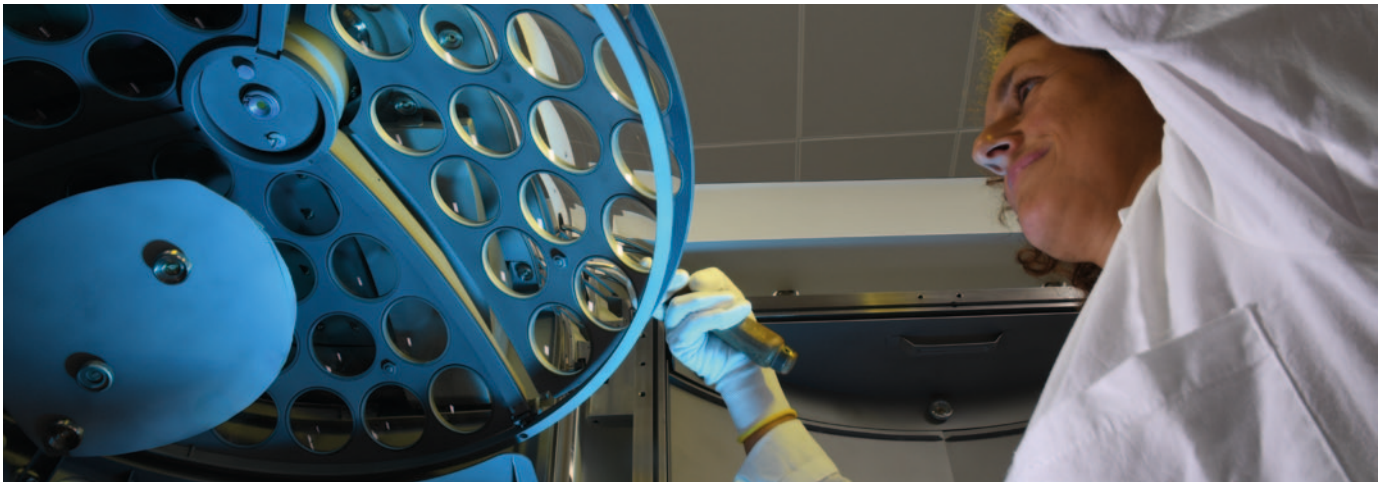
- hohe Kapazität: bis zu 74 Gläser mit \varnothing 70 mm (bei Verwendung der ringlosen Vollkuppel)
- größere Meissnerfalle mit bis zu 30 % höherer Kapazität für beschleunigte Feuchtigkeitsabsorption
- ultraschnelle Entlüftungsoption in Kombination mit einem neuen Absperrventil verkürzt die Tür-zu-Tür-Bearbeitungszeit drastisch
- Doppelte Wärmequellen ermöglichen die Verdampfung einer zweiten Substanz durch Freigabe von zwei Positionen in der Tasche der Elektronenstrahlkanone
- Unerreichte Prozess- und Substratflexibilität: neben Antireflex- (AR) und Spiegelbeschichtungen auf organischen und mineralischen Gläsern ist auch In-Chamber Tinting auf Mineralgläsern möglich.
- trockene Drehkolbenpumpe (optional) mit reibungslosem, ölfreiem Pumpmodul, bietet 53% mehr Pumpleistung, dauerhaft konstante Pumpleistung über die Zeit und lange Wartungsintervalle
- abnehmbares Heizsystem zur Entgasung der Vakuumkammer
- überarbeitete, einfach zugängliche Positionierung aller Maschinenkomponenten für einfache und schnelle Wartung
- abnehmbare Steuereinheit sowie schwenk- und nivellierbare Räder für leichte und platzsparende Positionierung im Lab
- kompakte Abmaße, weitere Platzersparnis durch Pumpen und Thermokonditionierer im Inneren der Maschine
- kostenfreie MES-360 Lite Software

OPTIONEN

- Ionenstrahlkanonenkopf "Mark II"
- ausziehbare Maske für spezielle Beschichtungsprozesse
- klappbare Maske zur Sicherstellung gleichmäßiger Ergebnisse bei der Verwendung von Vollkuppeln
- ultraschnelle Entlüftung
- Hochvakuum-Absperrventil
- Einzel- und Doppelwärmequellen
- Pakete für mittlere (150° C) und hohe (300° C) Temperaturen
- trockene Drehkolbenpumpe
- Paneele für die Ober- und Rückseite und die obere rechte Seite der Maschine
- Glashalterungen: Sektorkuppel, Vollkuppel, ringlose Vollkuppel, Flip-Over, Fast-Flip-Over, Gradientensystem
- Satisloh MES-360 Fertigungssteuerungssystem
- Satisloh Beschichtungsprozesse sowie Hilfs- und Betriebsstoffe

Lab 4.0 ready





TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Kapazität	ringlose Vollkuppel: Ø 70 mm- bis zu 74 Gläser Vollkuppel mit Ringen: Ø 70 mm- bis zu 67 Gläser 3-Sektorenkuppel: Ø 70 mm- bis zu 60 Gläser Flip-over: Ø 70 mm- bis zu 42 Gläser Fast-Flip-over: Ø 48 mm- bis zu 32 Gläser Express AR: 45 ART-Blocks <i>Die Kapazitäten bei anderen Glasdurchmessern erhalten Sie auf Nachfrage von Satisloh.</i>
Glasmaterialien	CR39, Polycarbonat, Trivex, High Index, Acryl, photochrome Gläser, Mineralglas
Prozesse / Bearbeitungszeit einseitig*	
antistatisches Breitband-AR	Ultimate, Premium, Protect-Blue, Protect-UV, Protect-Complete 26-31 min
Breitband-AR	Performance, Classic, Performance 6M**, Multicote X** 24-61 min
Spezial-AR	High Contrast, Fog-Free, Achroma, Achroma Z 28-32 min
In-Chamber Tinting	Brown M** (Absorptionslevel 15%, 25%, 50%, 75%, 85%) 31 min
dichroitische Spiegelbeschichtung	Spectraflex (weiß/silber, violett, blau, grün, jadegrün, gold, orange, rot, infrarot, weitere auf Anfrage) 42-47 min
metallische Spiegelbeschichtung	silber, blau, gold, weitere auf Anfrage 23 min
Hilfs- und Betriebsstoffe	Eine Übersicht unserer breiten Auswahl hochwertiger Hilfs- und Betriebsstoffe finden Sie in unserem Online-Katalog: www.satisloh.com/consumables-tools
Abmessungen (BxTxH)	1609 x 2157 x 2195 mm 64 x 85 x 87 inches
Gewicht	1570 kg / 3461 lbs
Energiebedarf	20 kWh (typ. 2,7 kWh exkl. Kaskadenkühlung)

* Prozesszeit vom Schließen bis zum Öffnen der Tür

** Prozess ausschließlich für Mineralgläser

Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung vorbehalten. Wenden Sie sich zur Klärung von Einzelheiten bitte an Satisloh.

Kontakt

Satisloh AG
Neuhofstrasse 12
CH - 6340 Baar
Schweiz
Telefon: +41 (0) 41766 16 16
Email: info@satisloh.com

www.satisloh.com

Nordamerika

Europa

Asien

Mittel- & Südamerika

Vertrieb
Tel: +1 262 255 6001
Email: info.usa@satisloh.com
Tel: +49 (0) 6441 912 0
Email: info.de@satisloh.com
Tel: +852 27 56 7711
Email: info.asia@satisloh.com
Tel: +55 11 2930 8600
Email: info.latam@satisloh.com

Service
+1 262 255 6001
service.usa@satisloh.com
+39 02 33 55 66 77
service.it@satisloh.com
+852 27 56 7654
service.asia@satisloh.com
+55 11 2930 8600 (pt)
+57 300 798 3374 (es)
service.latam@satisloh.com

satisloh®